

Luminaria LED para la industria alimentaria

Escrito por Carlos Martinez

Lunes, 14 de Agosto de 2017 09:41



KOLBI ELECTRÓNICA presenta la gama de lámparas del fabricante alemán LED2WORK, para aplicaciones en la industria alimentaria, donde se presentan unos entornos difíciles para los equipamientos eléctricos y electrónicos.

Los procesos de lavado con agentes limpiadores agresivos, obligan no sólo a altos grados de protecciones IP en los equipos, sino a que los materiales empleados sean capaces de resistir la acción de estos agentes limpiadores sin deteriorarse, siendo además ser neutros en contacto con los alimentos.

La fuente de luz LED dispone de uno de las mejores ratios en el mercado con 120 Lm/W y se emplean envolventes en materiales higiénicos recomendados por la FDA, tales como acero inoxidable V4A en las carcasas, cubiertas de policarbonato higiénicas, juntas resistentes a ácidos y agentes limpiadores. La tensión de alimentación es de 24Vdc y la clase de seguridad eléctrica es Clase III.

La gama incluye tanto lámparas industriales LED para aplicaciones focalizadas (series SPOTLED II V4A y TOPLED V4A), como de un área determinada (TUBELED F&B, VARILED V4A). En referencia al montaje, se proveen lámparas empotradas, quedando de esta forma superficies lisas y sin rebordes.

[Más información o presupuesto](#)